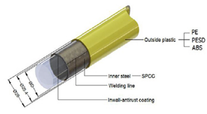
中山市骏怡科技有限公司 地址：广东省中山市小榄镇工业大道中45号L栋	精益管系列介绍 产品名称：JY-4000管系列

产品描述：4米长PE/ABS/ESD精益管

铁管规格	长度: MM	厚度：MM				外径:φ±0.2	内径：φ±0.2	总外径：Φ ±0.2MM
	4000 + 5	0.7±0.05	0.8±0.05	1±0.05	1.2±0.05	2±0.05	Φ：25.4MM	0.7：φ24 0.8：φ23.8 1.0：φ23.4 1.2：φ23 2.0：φ21.4	Φ：27.8

精益管重量			
	T：0.7	T：0.8	T：1
	4000MM：2.1KG	4000MM：2.28KG	4000MM：2.8KG
	1000MM：0.52KG	1000MM：0.57KG	1000MM：0.8KG
	T：1.2		T：2
	4000MM：3.35KG		4000MM：4.9KG
	1000MM：0.83KG		1000MM：2.45KG



塑胶规格	材质		
	PE	ABS	PE+ESD
包装规格	4050*130*95(MM)	包装数量	10条/包

铁管生产流程

铁管生产工艺及加工方法：	生产工序	除油	成型	调整缝隙	缝隙结合	焊缝检测
	加工方法	水+除油剂	模具挤压成圆形	模具矫正	氩弧焊机焊接	风枪

铁管原材料使用要求

铁管钢材材质要求	冷轧低碳钢硬质钢带
	钢材厚底要求应保持在±0.05MM

铁管材质的化学成分	$1=X10^{-4}$， $2=X10^{-2}$， $3=X10^{-3}$， $4=X10^{-4}$， $5=X10^{-5}$，					
	C	Si	Mn	p	s	/
	2	2	2	3	3	/
百分比:%	0.06	0.02	0.17	0.15	0.1	/

覆塑流程

塑胶涂层工艺及加工方法：	生产工序	烘干	融胶	注塑上胶	定型	冷却
	加工方法	烘干机	注塑机	上塑模具	风冷	水

塑胶原材料使用要求

PE涂层

材料编号：50001（5000S） 厂家：中国大庆实业

物理特性

性能项目		测试数据	数据单位
基本性能	密度	0.954	g/cm^3
机械性能	拉伸强度	30	MPa
	冲击强度	15	$kgcm/cm^2$
	屈服强度	24	MPa
	断裂伸长率	500	%
	耐应力开裂	30	h

ABS涂层

材料编号：747S 品牌：中国台湾奇美实业有限公司

物理特性

性能项目		测试方法	测试数据	数据单位
物理性能	比重	ASTM D-792	1.03	23/23°C
	熔体流动速率	ASTM D-1238	0.7	g/10min
	熔体流动速率	ASTM D-1238	7.5	g/10min
Mechanical characteristics(机械性能)	引张强度	ASTM D-638	390	Kg/cm^2
	引张强度	ASTM D-638	5530	lb/in^2
	伸长率	ASTM D-638	40	%
	弯曲弹性率	ASTM D-790	2.1×104	Kg/cm^2
	弯曲弹性率	ASTM D-790	3.0×105	lb/in^2
	弯曲强度	ASTM D-790	620	Kg/cm^2
	弯曲强度	ASTM D-790	8800	lb/in^2
	洛氏硬度	ASTM D-785	102	R
	IZOD冲击强度	ASTM D-256	40	kg.cm/cm
	IZOD冲击强度	ASTM D-256	7.5	ft.lb/in
	IZOD冲击强度	ASTM D-256	35	kg.cm/cm
	IZOD冲击强度	ASTM D-256	6.5	ft.lb/in

精益管系列产品弯曲度数据

4000MM：水平弯曲幅度＜8MM

精益管折弯力数据

测试方法	规格:MM	长度:MM	压入深度:MM	下压速度:mm/min	测力跨度:MM	压力：kgf	承载时间: H	回弹距离差:<mm>
	0.70	4010	10	50	1000	34.10	0.5	1
	0.80	4010	10	50	1000	38.00	0.5	1
	1.00	4010	10	50	1000	40.65	0.5	1
	1.20	4010	10	50	1000	53.60	0.5	1
	2.00	4010	10	50	1000	102.40	0.5	1

防静电管导电值数据

防静电管的导电指数：10^6-10^9	测试仪器：防静电测试仪

精益管系列产品特点

特点	描述	功能	介绍
涂层均匀	涂层管的塑胶涂层厚度均匀。	均匀的包胶，可以使金属接头更好的与涂层管贴合，达到装配要求。	
涂层厚	涂层管的塑胶涂层厚度为1.2±0.2MM	足够厚度的包胶介质能更好的保护管，同时达到装配要求。	
内部防锈处理	涂层管的内部采取防锈处理。	管的内壁采用的防锈喷漆处理工艺，防锈层紧密附着在管的内部不易脱落。	
回收利用率高	塑胶涂层与铁管之间可分离。	铁管与塑胶涂层没有胶水粘连，塑胶涂层与铁管易分，离处理成本低，回收利用率高。	